



SCALDABAGNO

IT - flyer 02/z/2018



SCALDABAGNO ELETTRICI MODELLO SG NEPTUN², SG VULCAN

Neptun² / Vulcan

- ▶ Fino al 50% di durata in più sulla vita del serbatoio grazie alla tecnologia RESIST-TECH®.
- ▶ EXTRA GLASS® smalto ceramico più anodi al magnesio.
- ▶ Termostato con preciso controllo della temperatura.
- ▶ Possibilità di ordinare gli scaldabagno con SMART controller dotato di auto apprendimento (che ti consente di risparmiare fino al 16% di energia all'anno) e di display LED elettronico.



Neptun²



Vulcan

Vulcan Elektronik Pro

- ▶ Rivestimento con design quadrato (SQUARE Jacket Design®) - moderno, rivestimento esterno dalla forma quadrata.
- ▶ Fino al 50% di durata in più sulla vita del serbatoio grazie alla tecnologia RESIST-TECH®.
- ▶ EXTRA GLASS® smalto ceramico più anodi al magnesio.
- ▶ Programma di funzionamento settimanale.
- ▶ Ampio display LCD da 2,6" dotato di regolazione della luminosità.
- ▶ Possibilità di utilizzare le tariffe di energia elettrica più convenienti.
- ▶ Controllo digitale della temperatura.
- ▶ Ulteriori caratteristiche: Modalità ECO (con la quale il controllore mantiene i 60°C di temperatura), modalità anti-legionella, protezione antigelo.
- ▶ Menù di servizio.

Centraline disponibili:



Neptun² Elektronik



Neptun² SMART



Vulcan Elektronik Pro

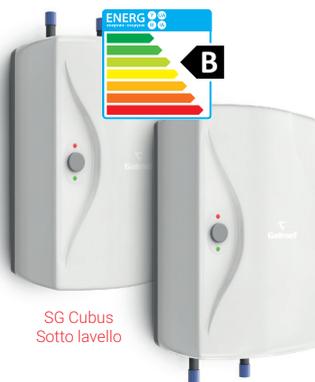


Vulcan SMART

Specifiche	Unità	SG 40	SG 60	SG 80	SG 100	SG 120	SG 140	
Capacità di accumulo ¹	l	40	63,2	75,5	106,2	118,2	136,3	
Profilo di carico ¹		- M	M	M	M	M	L	
ErP	Neptun ² , Neptun ² Elektronik	- C	C	C	C	C	C	
	Neptun ² Smart	- B	B	B	B	B	B	
	Vulcan, Vulcan El. Pro	- C	C	C	C	-	-	
	Vulcan Smart	- B	B	C	C	C	C	
Potenza resistenza elettrica (230 V~)	kW	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	
Massima pressione di utilizzo del serbatoio	MPa	0,6						
Range temperature di utilizzo	°C	Elektronik 5÷75 (8÷77 manual)						
Altezza	Neptun ²	mm	540	740	920	1080	1200	1340
	Vulcan	mm	540	740	920	1080	1200	1340
Diametro	Neptun ²	mm	480	480	480	480	480	480
	Vulcan	mm	455x455	455x455	455x455	455x455	455x455	455x455
Larghezza x Profondità		mm	455x455	455x455	455x455	455x455	455x455	455x455

* Più informazioni nel certificato di garanzia.

¹ Secondo la norma - (UE) 812/2013, 814/2013.



SG Cubus
Sotto lavello

SG Cubus
Sopra lavello

SCALDABAGNO ELETTRICI MODELLO SG CUBUS

- ▶ Piccole dimensioni e possibilità di montarlo sia sopra che sotto al lavello.
- ▶ Può lavorare come boiler in pressione (dopo aver montato una valvola di sicurezza) oppure non in pressione (lavorando con una batteria a tre vie senza pressione).
- ▶ Di serie lo scaldabagno è di tipo non in pressione (lavora con una batteria a tre vie senza pressione).
- ▶ EXTRA GLASS® smalto ceramico di qualità superiore più anodi al magnesio.

Specifiche	Unità	SG Cubus
Capacità di accumulo ¹	l	10
Profilo di carico ¹	-	XXS
ErP Classe di efficienza energetica	-	B
Massima pressione di utilizzo del serbatoio	MPa	0÷0,6
Potenza resistenza elettrica (230 V~)	kW	1,5
Range temperature di utilizzo	°C	8÷77
Tempo stimato per riscaldare l'acqua [Δt=35°C]	min	18
Altezza x Larghezza x Profondità	mm	420 x 240 x 250



Neptun² Kombi
(Versione sinistra)

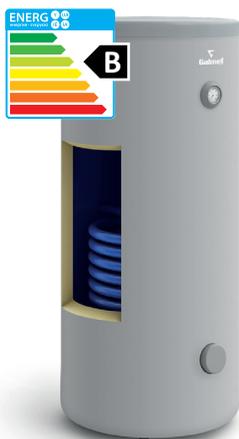
SCALDABAGNO INDIRETTI MODELLO SGW(S) NEPTUN² KOMBI

- ▶ Fino al 50% di durata in più sulla vita del serbatoio grazie alla tecnologia RESIST-TECH®.
- ▶ EXTRA GLASS® smalto ceramico più anodi al magnesio.
- ▶ Riscaldamento più rapido dell'acqua grazie all'elevata superficie di scambio della serpentina.
- ▶ Lavora con tutti i tipi di generatori: Gasolio, Gas, Legna, Carbone ecc.
- ▶ Termostato con preciso controllo della temperatura.
- ▶ Possibilità di ordinare lo scaldacqua con display LED Elettronico.
- ▶ Connessioni sul lato sinistro o destro.

Specifiche	Unità	SGW(S) Neptun² Kombi			
		80	100	120	140
Capacità di accumulo ¹	l	71,5	102,2	112	130
Profilo di carico ¹	-	M	M	M	L
ErP Classe di efficienza energetica	-	C	C	C	C
Potenza resistenza elettrica (230 V~)	kW	1,5	1,5	2,0	2,0
Massima pressione di utilizzo del serbatoio/Serpentina	MPa	0,6 / 1,6			
Massima temperatura di utilizzo del serbatoio/Serpentina	°C	100 / 110			
Superficie della serpentina	m²	0,6	0,6	0,95	0,95
Altezza	mm	920	1080	1200	1340
Diametro	mm	480			

* Più informazioni nel certificato di garanzia.

¹ Secondo la norma - (UE) 812/2013, 814/2013.



SGW(S) Mini Tower

SCALDABAGNO INDIRETTI MODELLO SGW(S) MINI TOWER

- ▶ Fino al 50% di durata in più sulla vita del serbatoio grazie alla tecnologia RESIST-TECH®.
- ▶ EXTRA GLASS® smalto ceramico più anodi al magnesio.
- ▶ Riscaldamento più rapido dell'acqua grazie all'elevata superficie di scambio della serpentina.
- ▶ Predisposto per l'installazione di una resistenza elettrica.
- ▶ Lavora con tutti i tipi di generatori: Gasolio, Gas, Legna, Carbone ecc.

Specifiche	Unità	SGW(S) Mini Tower		
		100	120	140
Capacità di accumulo ¹	l	102	114	129
ErP Schiuma poliuretanic	-	B	B	B
Massima pressione di utilizzo del serbatoio/Serpentina	MPa	0,6 / 1,6		
Massima temperatura di utilizzo del serbatoio/Serpentina	°C	100 / 110		
Superficie della serpentina	m ²	0,6	0,95	0,95
Potenza della serpentina (70/10/45°C)	kW	16	23	23
Efficienza	l/h	390	560	560
Altezza	mm	1040	1150	1290
Diametro	mm	518		

SCALDABAGNO INDIRETTI MODELLO SGW(S) VULCAN KOMBI

SGW(S) Vulcan Kombi
appoggio a terra



SGW(S) Vulcan Kombi
montaggio a muro

- ▶ Montaggio a muro o appoggio a terra.
- ▶ Tutte le connessioni in un'unico punto sopra o sotto il rivestimento.
- ▶ Fino al 50% di durata in più sulla vita del serbatoio grazie alla tecnologia RESIST-TECH®.
- ▶ EXTRA GLASS® smalto ceramico più anodi al magnesio.
- ▶ Riscaldamento più rapido dell'acqua grazie all'elevata superficie di scambio della serpentina.
- ▶ Predisposto per l'installazione di una resistenza elettrica.
- ▶ Lavora con tutti i tipi di generatori: Gasolio, Gas, Legna, Carbone ecc.

Specifiche	Unità	SGW(S) Vulcan Kombi			
		100	120	140	200
Capacità di accumulo ¹	l	101	113	127	194
ErP Classe di efficienza energetica	-	C	C	C	C
Massima pressione di utilizzo del serbatoio/Serpentina	MPa	0,6 / 1,6			
Massima temperatura di utilizzo del serbatoio/Serpentina	°C	100 / 110			
Superficie della serpentina	m ²	1,2	1,2	1,2	1,6
Potenza della serpentina (70/10/45°C)	kW	29	29	29	39
Efficienza	l/h	700	700	700	950
Altezza	mm	1050	1150	1300	1190
Larghezza x Profondità	mm	455x455		650x650	

* Più informazioni nel certificato di garanzia.

¹ Secondo la norma - (UE) 812/2013, 814/2013.

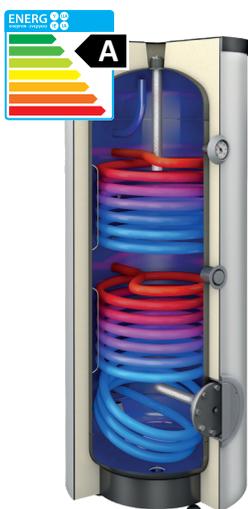


PROTEZIONE DIELETTRICA®
anti-corrosione



SGW(S) Tower
(Lato frontale)

SGW(S) Tower
(Lato posteriore)



SGW(S)B Tower Biwal

SCALDABAGNO INDIRETTI MODELLO SGW(S) TOWER (CLASSE A)

- ▶ Fino al 50% di durata in più sulla vita del serbatoio grazie alla tecnologia RESIST-TECH®.
- ▶ EXTRA GLASS® smalto ceramico più anodi al magnesio.
- ▶ Riscaldamento più rapido dell'acqua grazie all'elevata superficie di scambio della serpentina.
- ▶ Predisposto per l'installazione di una resistenza elettrica.
- ▶ Lavora con tutti i tipi di generatori: Gasolio, Gas, Legna, Carbone ecc.
- ▶ Disponibile con capacità fino a 1500 litri.

Specifiche	Unità	SGW(S) Tower		
		200	250	300
Capacità di accumulo ¹	l	205	247	292
ErP Schiuma poliuretanic	-	A	A	A
Massima pressione di utilizzo del serbatoio/Serpentina	MPa	1,0 / 1,6		
Massima temperatura di utilizzo del serbatoio/Serpentina	°C	100 / 110		
Superficie della serpentina	m ²	0,8	1,0	1,4
Potenza della serpentina (70/10/45°C)	kW	21,4	23,6	33,6
Efficienza	l/h	800	800	800
Altezza	mm	1445	1665	1825
Diametro	mm	670	700	700

SCALDABAGNO INDIRETTI MODELLO SGW(S)B TOWER BIWAL (CLASSE A)

- ▶ Scaldabagno dotato di doppio scambiatore in grado di produrre Acqua Calda Sanitaria sia attraverso la caldaia del riscaldamento centralizzato sia tramite collettori solari.
- ▶ EXTRA GLASS® smalto ceramico più anodi al magnesio.
- ▶ Predisposto per l'installazione di una resistenza elettrica.
- ▶ Lavora con tutti i tipi di generatori: Gasolio, Gas, Legna, Carbone ecc.
- ▶ Disponibile con capacità fino a 1500 litri.

Specifiche	Unità	SGW(S)B Tower Biwal		
		200	250	300
Capacità di accumulo ¹	l	199	240	286
ErP Schiuma poliuretanic	-	A	A	A
Massima pressione di utilizzo del serbatoio/Serpentina	MPa	1,0 / 1,6		
Massima temperatura di utilizzo del serbatoio/Serpentina	°C	100 / 110		
Superficie della serpentina Collettori Solari	m ²	0,8	1,0	1,4
Potenza della serpentina Collettori Solari (80/10/45°C)	kW	29	31,5	44,8
Superficie della serpentina Caldaia	m ²	0,6	0,8	0,8
Potenza della serpentina Caldaia (80/10/45°C)	kW	18,8	26	26
Altezza	mm	1445	1665	1825
Diametro	mm	670	700	700

* Più informazioni nel certificato di garanzia.

¹ Secondo la norma - (UE) 812/2013, 814/2013.



SG(S) Fusion



SGW(S) Rondo Premium



„Galmef Sp. z o.o.“ Sp. K.
 PL 48-100 Głubczyce, Raciborska 36
 export dept.: +48 77 403 45 80
 e-mail: export@galmef.com.pl
 fax: +48 77 403 45 99

SERBATOIO A STRATIFICAZIONE PER DOPPIA FUNZIONE CON CALDAIE A GAS - **MODELLO SG(S) FUSION**

- ▶ Perfetta simbiosi con la tua caldaia a gas a doppia funzione.
- ▶ Massima utilizzazione dell'acqua che è immagazzinata a strati.
- ▶ Risparmia gas con minori consumi d'acqua.
- ▶ Richiede minor tempo di riscaldamento.
- ▶ Circolatore elettronico a tre stadi con uscita regolabile.
- ▶ Piccole dimensioni.
- ▶ Termometro compreso nella dotazione standard.

Specifiche	Unità	SG(S) Fusion 100	
Capacità di accumulo ¹	l	104	
ErP Classe di efficienza energetica	-		C
Massima pressione di utilizzo del serbatoio	MPa	1,0	
Massima temperatura di utilizzo del serbatoio	°C	100	
Fornitura costante di ACS Δt=30K	l/h (kW)	660 (24)	774 (28)
Tempo approssimativo per essere riscaldato Δt=45K	min (kW)	20 (24)	16 (28)
Anodo al magnesio Carter superiore attacco da 5/4"	mm	25x390	
Altezza	mm	900	
Diametro	mm	600	

SCALDABAGNO PER CALDAIE A GAS **MODELLO SGW(S) RONDO PREMIUM**

- ▶ Classe di efficienza energetica – A.
- ▶ Tutte le connessioni in un'unico punto sopra al rivestimento.
- ▶ Riscaldamento più rapido dell'acqua grazie all'elevata superficie di scambio della serpentina.
- ▶ Lavora con tutti i tipi di generatori: Gasolio, Gas, Legna, Carbone ecc..
- ▶ Predisposto per l'installazione di una resistenza elettrica.
- ▶ Termometro compreso nella dotazione standard.
- ▶ Fino al 50% di durata in più di lavoro grazie alla tecnologia RESIST-TECH®.
- ▶ EXTRA GLASS® smalto ceramico di qualità superiore più anodi al magnesio.

Specifiche	Unità	Rondo Premium	
		120	140
Capacità di accumulo ¹	l	123	139
ErP Classe di efficienza energetica	-	A	A
Massima pressione di utilizzo del serbatoio/serpentina	MPa	1,0 / 1,6	1,0 / 1,6
Massima temperatura di utilizzo del serbatoio/serpentina	°C	100 / 110	100 / 110
Superficie della serpentina	m ²	1,2	1,2
Capacità della serpentina	l	8	8
Potenza della serpentina (70/10/45°C)	kW	29	29
Efficienza	l/h	700	700
Anodo al magnesio Carter superiore attacco da 5/4"	mm	38x400	38x400
Altezza	mm	915	1050
Diametro	mm	660	660

* Più informazioni nel certificato di garanzia.

¹ Secondo la norma - (UE) 812/2013, 814/2013.



SCALDABAGNO INDIRETTI MODELLO SGW(S) MAXI, SGW(S)B MAXI PLUS

- ▶ Fino al 50% di durata in più sulla vita del serbatoio grazie alla tecnologia RESIST-TECH®.
- ▶ EXTRA GLASS® smalto ceramico più anodi al magnesio.
- ▶ Predisposto per l'installazione di una resistenza elettrica.
- ▶ Il modello MAXI PLUS è dotato di due serpentine e può essere connesso a due fonti di calore contemporaneamente (ad esempio pompa di calore e caldaia del riscaldamento centralizzato).

▶ Entrambi i modelli Maxi e Maxi Plus sono dotati di scambiatori di calore dalle massime dimensioni possibili, la cosiddetta **"serpentina dentro la serpentina"** - Un tubo piegato con due diametri, uno più grande e uno più piccolo all'interno del primo

Specifiche	Unità	SGW(S) Maxi				SGW(S)B Maxi Plus		
		250	300	400	500	300	400	500
Capacità di accumulo ¹	l	236	257	351	412	266	348	406
ErP Classe di efficienza energetica	-	B	B	C	C	B	C	C
Massima pressione di utilizzo del serbatoio/Serpentina	MPa	1,0 / 1,6				1,0 / 1,6		
Superficie della serpentina (Maxi Plus - solare/pompa di calore)	m ²	3,0	3,8	5,0	6,0	1,0 / 2,2	1,5 / 3,8	1,8 / 4,8
Potenza della serpentina (Maxi Plus - solare) (80/10/45°C)	kW	71,5	91	108	114	26	34	38
Potenza della serpentina (Maxi Plus - pompa di calore) (50/10/45°C)	kW	22	28	37	39	22,5	28,5	35
Altezza	mm	1300	1480	1660	1890	1480	1660	1890
Diametro	mm	670	670	700	700	670	700	700



SCALDABAGNO INDIRETTI MODELLO SGW(S)M TOWER MULTI

- ▶ Tre serpentine - tre circuiti di riscaldamento separati.
- ▶ Fino al 50% di durata in più sulla vita del serbatoio grazie alla tecnologia RESIST-TECH®.
- ▶ EXTRA GLASS® smalto ceramico più anodi al magnesio.
- ▶ Predisposto per l'installazione di una resistenza elettrica.
- ▶ Può essere connesso a diverse fonti di calore contemporaneamente.

Specifiche	Unità	SGW(S)M Tower Multi		
		300	400	500
Capacità di accumulo ¹	l	268	363	429
ErP Classe di efficienza energetica	-	B	C	C
Massima pressione di utilizzo del serbatoio/Serpentina	MPa	1,0 / 1,6		
Superficie della serpentina dei collettori solari	m ²	1,0	1,8	2,0
Potenza della serpentina collettori solari (80/10/45°C)	kW	32	57,6	64
Efficienza	l/h	760	1380	1530
Superficie della serpentina per generatore aggiuntivo	m ²	1,0	1,0	1,0
Potenza della serpentina per generatore aggiuntivo	kW	32	32	32
Efficienza	l/h	760	760	760
Superficie della serpentina caldaia riscaldamento	m ²	0,7	1,1	1,1
Potenza della serpentina caldaia riscaldamento (80/10/45°C)	kW	17	26,4	26,4
Efficienza	l/h	540	840	840
Altezza	mm	1460	1660	1890
Diametro	mm	670	700	700

* Più informazioni nel certificato di garanzia.

¹ Secondo la norma - (UE) 812/2013, 814/2013.



SERBATOI DI ACCUMULO TERMICO COMBINATI - MODELLO SG(K) KUMULO

- ▶ Possibile dotazione di una o due serpentine (ad esempio per collettori solari e sistemi di riscaldamento centralizzato).
- ▶ Modelli disponibili: senza serpentine o con una serpentina nel serbatoio esterno, una serpentina nel serbatoio interno o con due serpentine (ad esempio per l'installazione di collettori solari e sistemi di riscaldamento centralizzato).
- ▶ Grande serbatoio esterno non smaltato, piccolo serbatoio interno smaltato per ACS con anodi al magnesio.
- ▶ Predisposto per l'installazione di una resistenza elettrica.



Installando questo modello di serbatoio SG(K) Kumulo nella tua centrale termica puoi risparmiare fino a **2700 cm²** di spazio.

Specifiche	Unità	SG(K) Kumulo					
		300/80	380/120	500/160	600/200	800/200	1000/200
Capacità (serbatoio accumulo riscaldamento)	l	220	260	340	400	600	800
Capacità (serbatoio Acqua Calda Sanitaria)	l	80	120	160	200	200	200
ErP  Classe di efficienza energetica	-	B	B	C	C	C	C
Massima pressione di utilizzo del serbatoio (Circuito riscaldamento/sanitario)	MPa	0,3 / 0,6					
Massima pressione di utilizzo della serpentina	MPa	0,6					
Massima temperatura di utilizzo del serbatoio/Serpentina	°C	100 / 110					
Superficie serpentina parte bassa	m ²	1,6	2,1	2,1	2,1	2,4	2,4
Superficie serpentina parte alta	m ²	0,8	0,8	1,0	1,0	1,0	1,0
Altezza	mm	1470	1840	1670	1840	1650	1850
Diametro	mm	700	700	855	855	1055	1055



SG(B) 200
in schiuma poliuretanic dura

PUFFER, SERBATOI NON SMALTATI SENZA SERPENTINE - MODELLO SG(B)

- ▶ Capacità disponibili da 200 l a 5000 l.
- ▶ Serbatoio (Puffer) per acqua demineralizzata delle caldaie per riscaldamento centralizzato.
- ▶ Disponibile non isolato o isolato con schiuma di poliuretano.
- ▶ Riscaldabile da diverse fonti di calore indipendenti.
- ▶ Anche disponibile con una o due serpentine.

Specifiche	Unità	SG(B) 200	SG(B) 300	SG(B) 400
Capacità di accumulo ¹	l	223	305	387
ErP  Schiuma poliuretanic	-	B	B	C
 Neodul®	-	-	-	-
Massima pressione di utilizzo del serbatoio	MPa	0,3		
Massima temperatura di utilizzo del serbatoio	°C	100		
Altezza	mm	1140	1480	1830
Diametro	mm	670	670	700

* Più informazioni nel certificato di garanzia.

¹ Secondo la norma - (UE) 812/2013, 814/2013.



Multi-Inox
con isolamento
removibile in
Neodul®

Multi-Inox
con due
serpentine
in acciaio

SERBATOI A STRATIFICAZIONE CON PRODUZIONE DI ACS Istantanea - MODELLO MULTI-INOX

- ▶ Serbatoio a stratificazione che lavora perfettamente con caldaie a legna, pellet, gasolio, gas e con sistemi di recupero del calore.
- ▶ Lo scambiatore di calore spiralato in acciaio inossidabile SPIRAFLEX garantisce la preparazione dell'Acqua Calda Domestica.
- ▶ Le basse temperature nella parte inferiore dell'accumulatore consentono di ottenere basse temperature di ritorno sul circuito dei collettori solari, così da utilizzare in maniera efficiente l'energia solare. La bassa temperatura di ritorno è specialmente vantaggiosa per le caldaie a condensazione, così da utilizzare in modo ottimale il potere calorifico del combustibile.
- ▶ L'elevata superficie di scambio della serpentina unitamente alle alte temperature dell'acqua della caldaia fornisce Acqua Calda Sanitaria ad altissime temperature, mentre lo scambiatore a basse temperature è usato per scaldare inizialmente l'acqua e per raffreddare la parte bassa dell'accumulatore.
- ▶ Lo scambiatore di calore inossidabile spiralato e corrugato (Materiale 1.4404 AISI 316L) si pulisce automaticamente sotto pressione. Le turbolenze all'interno dell'accumulatore impediscono al calcare di depositarsi sulla superficie interna dello scambiatore.
- ▶ L'accumulatore può essere dotato con una o due serpentine aggiuntive realizzate con lo stesso acciaio delle caldaie, il P235GH: la serpentina inferiore serve per utilizzare al massimo l'energia solare; l'ulteriore serpentina serve per riscaldare rapidamente l'Acqua Calda Sanitaria con la caldaia del riscaldamento centralizzato.
- ▶ L'accumulatore è termicamente isolato con del morbido e removibile isolamento in Neodul®.

Specifiche	Unità	Multi-Inox					
		450	600	800	1000	1500	2000
Capacità di accumulo ¹	l	450	597	726	911	1390	1904
ErP Schiuma poliuretànica Neodul®	-	C	-	-	-	-	-
Massima pressione di utilizzo del serbatoio	MPa	0,3					
Massima temperatura di utilizzo del serbatoio con l'acqua del riscaldamento centralizzato	°C	90					
Massima temperatura di utilizzo della serpentina solare/caldaia riscaldamento centralizzato	°C	110					
Superficie serpentina parte alta/parte bassa	m ²	-	1,4/1,4	1,8/1,8	1,8/1,8	3,0/2,4	4,5/3,0
Capacità delle serpentine	l	-	9,8/9,8	12,6/12,6	12,6/12,6	20,9/16,8	33,5/20,9
Massima pressione di lavoro della serpentina superiore	MPa	1,6					
Massima pressione di lavoro della serpentina solare termico	MPa	1,6					
Massima pressione di lavoro dell'Acqua Calda Sanitaria - SPIRAFLEX	MPa	0,6					
Massima temperatura di lavoro dell'Acqua Calda Sanitaria - SPIRAFLEX	°C	90					
Superficie della serpentina dell'Acqua Calda Sanitaria - SPIRAFLEX	m ²	4,7	5,65	5,65	6,95	6,95	8,00
Capacità della serpentina dell'Acqua Calda Sanitaria - SPIRAFLEX	l	32,5	39	39	48	48	56
Flusso attraverso lo scambiatore ACS a 45°C - SPIRAFLEX	l/min	25	25	30	36	45	53
Efficienza del flusso a 65°C (Temperatura costante a volume del serbatoio costante) con temperatura dell'acqua di 45°C	l	195	240	290	360	430	525
Potenza della serpentina acciaio inossidabile SPIRAFLEX (Temperatura alimentazione circa 65°C)	kW	50	61,5	61,5	90	105	128
Altezza	mm	1930	1900	1880	2270	2665	2500
Diametro	mm	700	860	950	950	1100	1300

* Più informazioni nel certificato di garanzia.

¹ Secondo la norma - (UE) 812/2013, 814/2013.

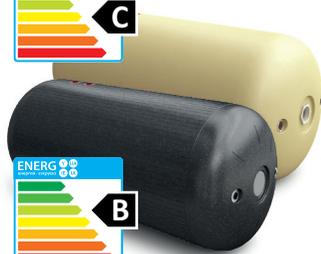


SGW(L)x2

SCALDABAGNO ORIZZONTALI - MODELLO SGW(L)x2 CON SERPENTINA A DOPPIA U

- ▶ La tecnologia di isolamento brevettata rende il polistirolo espanso conforme alla forma della superficie del serbatoio, creando un rivestimento uniforme senza giunzioni, disuguaglianze e ponti termici.
- ▶ EXTRA GLASS® smalto ceramico più anodi al magnesio.
- ▶ La doppia serpentina a forma di U è realizzata con un pezzo di tubo dal diametro di 5/4".
- ▶ Collegamenti per il ricircolo Standard.
- ▶ Collegamento al sensore della caldaia per il riscaldamento centralizzato Standard.
- ▶ Predisposto per l'installazione di una resistenza elettrica.
- ▶ Anche disponibile con una serpentina a forma di U.

Specifiche	Unità	SGW(L)x2					
		80	100	120	140	200	300
Capacità di accumulo ¹	l	85	103,5	114	132	204	272
ErP	Polistirolo espanso	-	C	C	C	C	C
	Schiuma Poliuretana	-	C	C	C	-	-
Massima pressione di utilizzo del serbatoio/serpentina	MPa	0,6 / 0,6	0,6 / 0,6	0,6 / 0,6	0,6 / 0,6	0,6 / 0,6	0,6 / 0,6
Massima temperatura di utilizzo del serbatoio/serpentina	°C	100 / 110	100 / 110	100 / 110	100 / 110	100 / 110	100 / 110
Superficie della serpentina	m ²		0,38		0,52	0,58	0,64
Potenza della serpentina (70/10/45°C)	kW		9,15		12,5	14	15,3
Larghezza	mm	930	1090	1200	1340	1180	1460
Diametro esterno	mm	470	470	470	470	660	660



SGW(L)P

SCALDABAGNO CON DOPPIO RIVESTIMENTO - MODELLO SGW(L)P

- ▶ ALTA EFFICIENZA- L'acqua viene riscaldata usando un rivestimento d'acciaio che occupa quasi tutta l'intera superficie del serbatoio.
- ▶ La tecnologia di isolamento brevettata rende il polistirolo espanso conforme alla forma della superficie del serbatoio, creando un rivestimento uniforme senza giunzioni, disuguaglianze e ponti termici.
- ▶ EXTRA GLASS® smalto ceramico più anodi al magnesio.
- ▶ Collegamenti per il ricircolo Standard.
- ▶ Collegamento al sensore della caldaia per il riscaldamento centralizzato Standard.
- ▶ Predisposto per l'installazione di una resistenza elettrica.

Specifiche	Unità	SGW(L)P 80	SGW(L)P 100	SGW(L)P 120	SGW(L)P 140
Capacità di accumulo ¹	l	88,5	107	119	137
ErP	Polistirolo espanso	-	B	B	B
	Schiuma Poliuretana	-	C	C	C
Massima pressione di utilizzo del serbatoio/serpentina	MPa	0,6 / 0,2	0,6 / 0,2	0,6 / 0,2	0,6 / 0,2
Massima temperatura di utilizzo del serbatoio/serpentina	°C	100 / 110	100 / 110	100 / 110	100 / 110
Superficie della serpentina	m ²	0,50	0,70	0,83	1,02
Potenza della serpentina (70/10/45°C)	kW	12,0	16,7	19,8	24,4
Domanda di acqua del riscaldamento dalla Caldaia	m ³ /h	1,4	1,4	1,6	1,6
Larghezza	mm	850	1000	1090	1290
Diametro esterno (poliuretano/polistirolo)	mm	470 / 505	470 / 505	470 / 505	470 / 540

^{*} Più informazioni nel certificato di garanzia.

¹ Secondo la norma - (UE) 812/2013, 814/2013.